MOTOR LINIE

Entwickelt und erstellt Ihre Bedürfnisse

Entwickelt, um zu bieten Ein außergewöhnliches Leistungsniveau für jeden

Intervention sur chantier, garantiert ein Gleichgewicht parfait entre puissance et Einfachheit der Nutzung.



4x320W 48V LED - 8,5M

9300 M² Beleuchtete Fläche

Lighting Towers



Ein langlebiger Allrounder und respektvoll de l'environnement

X-ECO

4x320W 48V LED - 8,5M



ANWENDUNGEN











Veranstaltungen Militärische Anwendungen

MERKMALE

- Multidirektional verstellbare und schwenkbare Fluter 4x320W,
- № 48-V-Stromversorgung zwischen dem Generator und den Lampen
- ⊚ 7 Sektionen hydraulischer Vertikalturm 8,5 m, 340° drehbar
- Verzinkte Metallarbeiten
- 🥏 80 μm Pulverbeschichtung
- Sehr kompakte Abmessungen, bis zu 14 Einheiten pro LKW
- Zentrale Hebeöse, Längs- und Quertaschen für Stapler für effektives Handling
- Plug & Play, farbcodierte Kabel und Stecker
- Geführtes Hauptspulenkabel zur Vermeidung von Schäden während des Turmbetriebs
- Digitales Bedienfeld und Kraftstoffstandanzeige
- Schutzschalter zum Schutz vor Überlastung
- 🙎 Vollständig abgedichteter Tank, 110%.
- 4 höhenverstellbare Stabilisatoren
- 🙎 Niveaus an Bord zur Orientierung während der Stabilisierung
- Amoss Sicherheitspause



45 % reduzierte Transportkosten



Abmessungen min (mm)	2540x1390x2420(LxBxH)		
Abmessungen max (mm)	2540x1550x8500 (LxBxH)		
Gesamtgewicht(kg)	932		
Flutlichtanlage			
Тур	Led		
Leistung(je)	320W		
Anzahl der Flutlichter	4		
Optionen	Zeitschaltuhr		
Beleuchtete Fläche (m²)	9300		
Mast			
Hebeverfahren	Hydraulisch		
Maximale Höhe	8,5 m		
Drehung	340°		
Maximale Windgeschwindigkeit	110 km/h		
Lichtmaschine			
Modell	Synchron		
Frequenz (Hz)	50		
Isolationsklasse	Н		
Grad des Schutzes	IP 23		
Einphasige Spannung	3,5kVA - 230V		
Nebensteckdosen	1kVA		
Motor			
Modell	Kubota Z482*		
Kraftstoff	Diesel		
r.p.m.	1500		
Tankinhalt (I)	110		
Verbrauch (I/h)	0,55		
Dauer der Laufzeit	200 h		

^{*} Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwende

X-ECO gegen Standard	Standard Lichtmast	X-ECO Lichtmast	Monatliche Einsparungen bei Verwendung des X-ECO Lichtmast
Kraftstoffverbrauch	1,93 l/h	0,55 l/h	1.38 l/h
Kraftstoffkosten pro Monat	€ 550,00	€ 150,00	€ 400,00
CO'2-Emissionen Monat	1.224 kg	336 kg	888 kg
Betriebszeit mit Kraftstoff Tank	60 h	200 h	140 h
Typ der Lampe	Metallhalogenid	Led	-
Lichtsensor	Optional	Standard	-
Bausatz Amoss	Optional	Standard	-