

IDFI

ECOLOGY



Mobile Staubbekämpfungsgeräte





Die **Dust-Fighter** für

- ▶ **Staubbekämpfung**
- ▶ **Progressives Trocknen sichern**
- ▶ **Große Flächen abkühlen**
- ▶ **Viele andere Anwendungen**
- ▶ **Jedes Gelände**

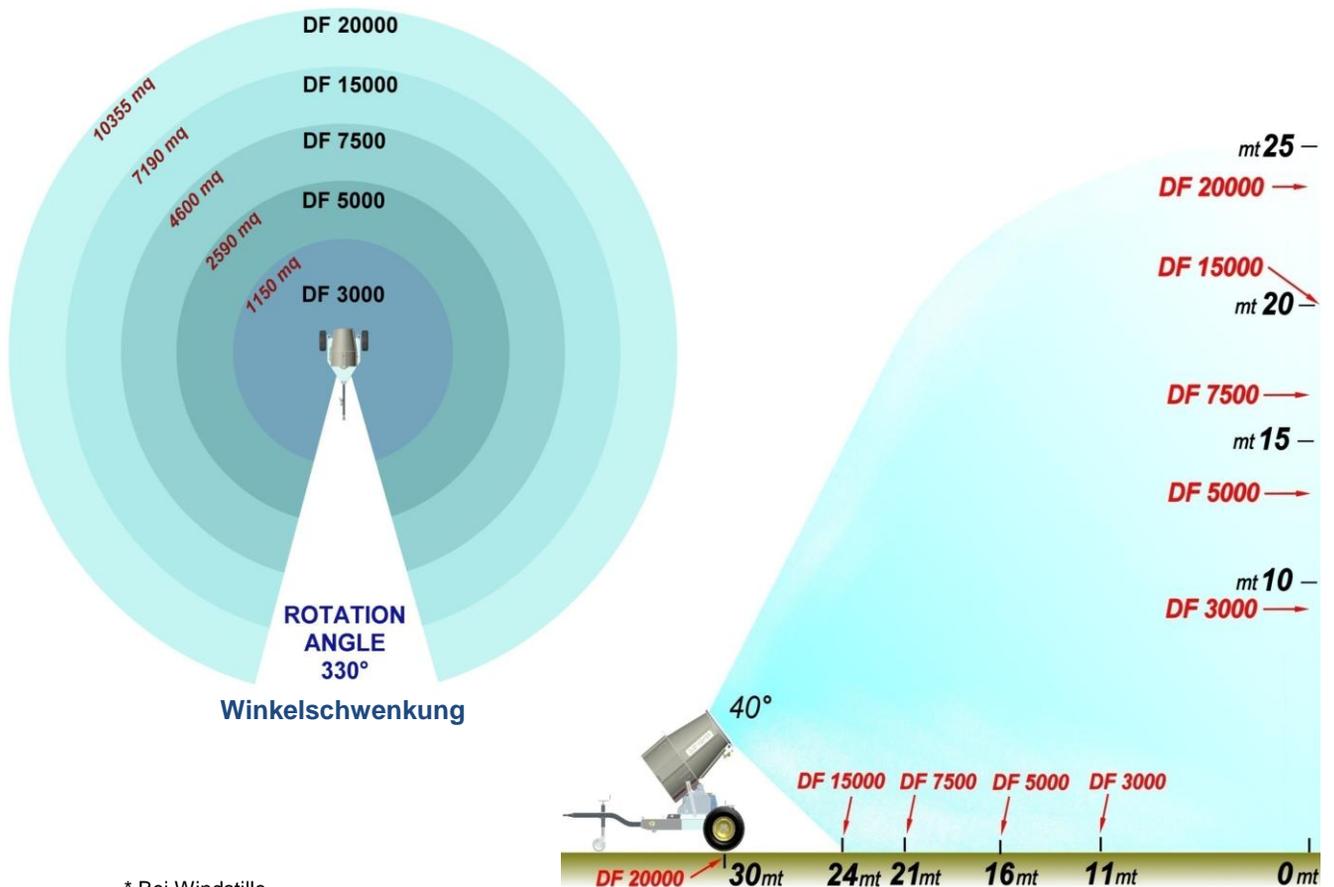
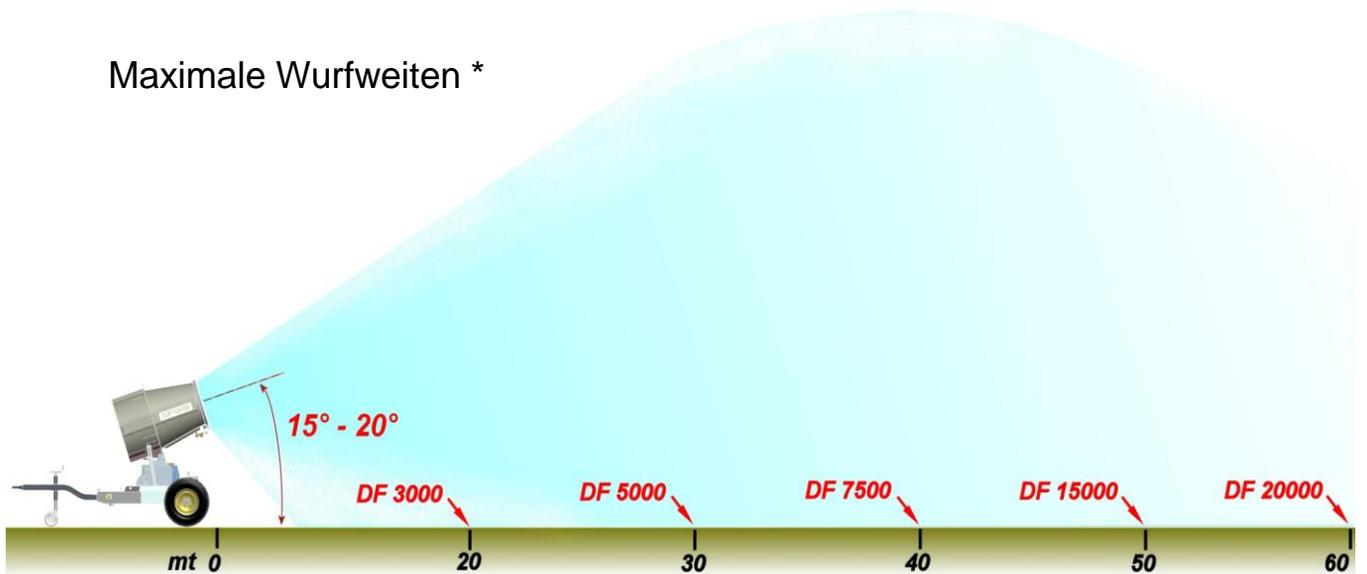
Die Vorteile des **Dust-Fighter**

- ▶ **Kein ständiger Mitarbeiter am Posten**
- ▶ **Geringer Wasserverbrauch**
- ▶ **Keine Entstehung von Schlamm**
- ▶ **Großer Aktionsradius**
- ▶ **Vielfältige Einsatzmöglichkeiten**





Maximale Wurfweiten *



* Bei Windstille

Mobile Staubbekämpfungsgeräte mit großer Wurfweite



Standardausrüstung

- ▶ 25 Meter Kabel mit Stromanschlüssen
- ▶ Baustellen-Fahrgestell mit Deichsel und Stützrad
- ▶ Gabelführung für Stapler
- ▶ 2 höhenverstellbare Abstützungen
- ▶ Schnellanschlüsse
- ▶ Integrierter Steuerungskasten
- ▶ Integrierte Elektropumpe
- ▶ Wasserfilter 80 MESH am Zulauf+ ein Filter vor den Düsen
- ▶ Wasserdruck-Manometer
- ▶ Kurbel zur Höhenverstellung
- ▶ Spannungsumwandler

Optionen

- ▶ Automatische Schwenkkontrolle vom Steuerpult aus; der Aktionsradius kann von 0 bis 325° voreingestellt werden
- ▶ Funkfernsteuerung ein/aus der Pumpe, des Ventilators und der Schwenkung (wenn optional ausgerüstet)
- ▶ Pumpe für Zusatzmittel

Technische Daten	DF 3000	DF 5000
Leistung des Elektromotors	3 kW	5.5 kW
Elektroanschluss 3P+N+E	16A	16A
Anschlussspannung	380 V - 50 Hz	380 V - 50 Hz
Gelieferter Wasseranschluss	Camlock 3/4"	Camlock 3/4"
Anzahl der Düsen mit Hohlkegel	18	20
Wasserzulaufdruck mini - maxi	2 bar - 11 bar	2 bar - 11 bar
Aktionsradius (ohne Wind)	10 - 20 m	20 - 30 m
Wasserverbrauch in l/min.- l/h	12,3 - 738	18,3 - 1098
Manuelle Schwenkung	325°	325°
Masse (L x B x H) in cm	280 x 149 x 178	280 x 149 x 178
Gewicht	470 Kg	500 Kg
Empfohlene Stromleistung*	7 kW	15 kW

* Bei Anschluss auf externem Aggregat

Mobile Staubbekämpfungsgeräte mit großer Wurfweite



Optionen

- ▶ Automatische Schwenkkontrolle vom Steuerpult aus; der Aktionsradius kann von 0 bis 335° voreingestellt werden
- ▶ Funkfernsteuerung ein/aus der Pumpe, des Ventilators und der Schwenkung (wenn optional ausgerüstet)
- ▶ Pumpe für Zusatzmittel

Standardausrüstung

- ▶ 25 Meter Kabel mit Stromanschlüssen
- ▶ Baustellen-Fahrgestell mit Deichsel und Stützrad
- ▶ Gabelführung für Stapler
- ▶ 2 höhenverstellbare Abstützungen
- ▶ Schnellanschlüsse
- ▶ Integrierter Steuerungskasten
- ▶ Integrierte Elektropumpe
- ▶ Wasserfilter 80 MESH am Zulauf + ein Filter vor den Düsen
- ▶ Wasserdruck-Manometer
- ▶ Kurbel zur Höhenverstellung
- ▶ Spannungsumwandler

Technische Daten	DF 7500	DF 15000	DF 20000
Leistung des Elektromotors	7.5 kW	15 kW	22 kW
Elektroanschluss 3P+N+E	32A	32A	32A
Anschlussspannung	380 V - 50 Hz	380 V - 50 Hz	380 V - 50 Hz
Gelieferter Wasseranschluss	UNI45	UNI45	UNI45
Anzahl der Düsen mit Hohlkegel	24	30	30
Wasserzulaufdruck mini - maxi	2 bar - 11 bar	2 bar - 11 bar	2 bar - 11 bar
Aktionsradius (ohne Wind)	30 - 40 m	40 - 50 m	50 - 60 m
Wasserverbrauch in l/min. - l/h	52,0 - 3120	65,5 - 3630	69,5 - 4170
Manuelle Schwenkung	335°	335°	335°
Masse (L x B x H) in cm	330 x 183 x 218	330 x 183 x 218	330 x 183 x 218
Gewicht	720 Kg	810 Kg	850 Kg
Empfohlene Stromleistung*	20 kW	35 kW	50 kW

* Bei Anschluss auf externem Aggregat

Mobiles Staubbekämpfungsgerät mit großer Wurfweite, angebautes Strom-Aggregat und Wassertank



Standardausrüstung

- ▶ Baustellen-Fahrgestell mit 2 Achsen und 4 Rädern
- ▶ Wassertankinhalt 2000 L
- ▶ 4 höhenverstellbare Abstützungen
- ▶ Stromaggregat angebaut
- ▶ Integrierter Steuerungskasten
- ▶ Integrierte Elektropumpe
- ▶ Wasserfilter 80 MESH am Zulauf + ein Filter vor den Düsen
- ▶ Wasserdruck-Manometer
- ▶ Stecker für externe Wasserzulieferung
- ▶ Bedienung für Höhenverstellung
- ▶ Automatische Schwenkung, Aktionsradius Einstellung von 0 bis 335°
- ▶ Funkfernsteuerung ein/aus der Pumpe, des Ventilators und der Schwenkung

Optionen

- ▶ Pumpe für Zusatzmittel

Technische Daten

DF 7500 MPT

Modell des Strom-Aggregats	MGTP 22 SSP
Leistung des Strom-Aggregats	22 KVA 400V
Dieselmotor des Aggregats	Perkins 404C-22G
Stecker für alternativen Anschluss	3P+N+E – 32A
Leistung des Elektro-Motors	7.5 kW
Düsen mit Hohlkegel	24
Wasserzulaufdruck	12 bar
Aktionsradius (ohne Wind)	30 - 40 m
Wassertankinhalt	2000 Liter
Wasserautonomie	60 Minuten
Schwenkung	335°
Masse (L x B x H) in cm	425 x 219 x 272
Gewicht	2700 Kg

Mobile Staubbekämpfungsmaschine mit großer Wurfweite und angebauten Strom-Aggregat



Standardausrüstung

- ▶ Baustellen-Fahrgestell mit 2 Achsen und 4 Rädern
- ▶ 4 höhenverstellbare Abstützungen
- ▶ Gabelführung für Stapler
- ▶ Strom-Aggregat an Bord
- ▶ Integrierter Steuerungskasten
- ▶ Integrierte Elektropumpe
- ▶ Wasserfilter 80 MESH am Zulauf + ein Filter vor den Düsen
- ▶ Wasserdruck-Manometer
- ▶ Bedienung für Höhenverstellung
- ▶ Automatische Schwenkung, Aktionsradius Einstellung von 0 bis 180°
- ▶ Funkfernsteuerung ein/aus der Pumpe, des Ventilators und der Schwenkung

Technische Daten

DF 7500 MP

Modell des Strom-Aggregats	MGTP 22 SSP
Leistung des Strom-Aggregats	22 KVA 400V
Dieselmotor des Aggregats	Perkins 404C-22G
Stecker für alternativen Anschluss	3P+N+T – 32A
Leistung des Elektro-Motors	7.5 kW
Gelieferter Wasseranschluss	UNI45
Düsen mit Hohlkegel	24
Wasserzulaufdruck mini - maxi	2 bar - 11 bar
Aktionsradius (ohne Wind)	30 - 40 m
Wasserverbrauch in l/min.- l/h	52,0 - 3120
Manuelle Schwenkung	180°
Masse (L x B x H) in cm	425 x 210 x 225
Gewicht	1850 Kg

Optionen

- ▶ Pumpe für Zusatzmittel

Mobiles Staubbekämpfungsgerät auf Raupenfahrwerk



Standardausrüstung

- ▶ Benzinmotor mit manuellem Anlasser (Startseil)
- ▶ ausklappbare Treppe
- ▶ 4 höhenverstellbare Abstützungen
- ▶ Schnellanschlüsse
- ▶ Integrierter Steuerungskasten
- ▶ Integrierte Elektropumpe
- ▶ Wasserfilter 80 MESH am Zulauf + ein Filter vor den Düsen
- ▶ Wasserdruck-Manometer
- ▶ Kurbel zur Höhenverstellung

Optionen

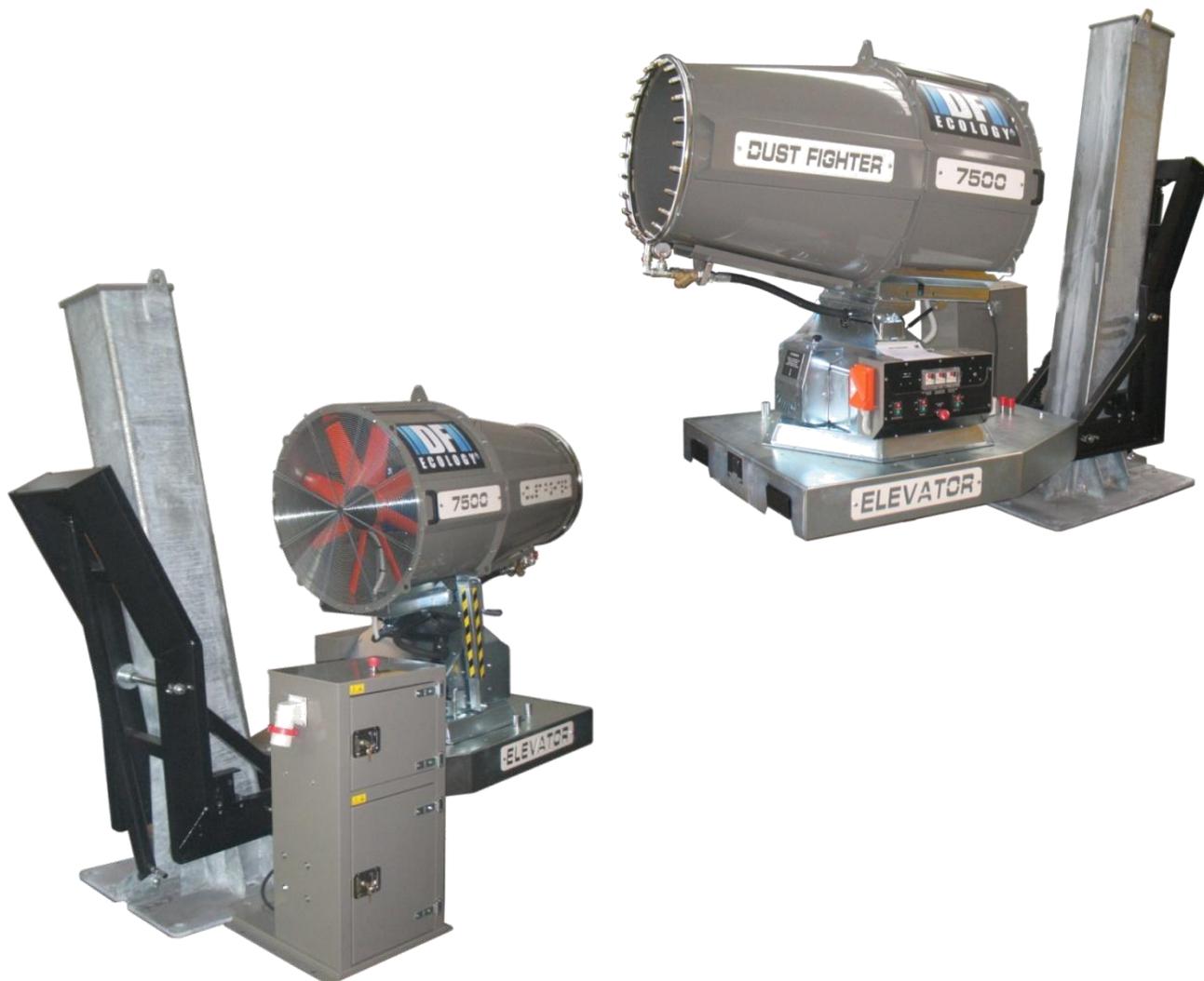
- ▶ Automatische Schwenkkontrolle vom Steuerpult aus; der Aktionsradius kann von 0 bis 300° voreingestellt werden
- ▶ Funkfernsteuerung ein/aus der Pumpe, des Ventilators und der Schwenkung (wenn optional ausgerüstet)
- ▶ Pumpe für Zusatzmittel

Technische Daten

DF Dumper 5000

Leistung des Motors (Ventilator und Pumpe)	5.5 kW
Stromanschluss 3P+N+E	16A
Anschlussspannung	380 V - 50 Hz
Wasseranschluss	CAMLOCK 3/4"
Nenndruck	Min. 2 bar - Max. 11 bar
Aktionsradius	20 - 30 m
Wasserverbrauch in l/min.- l/h	18,3 - 1098
Anzahl der Düsen	30
Manuelle Schwenkung	74°
Empfohlene Stromleistung*	15 kW
* Bei Anschluss auf Aggregat	
Benzinmotor- Leistung	Honda GX 270 - 8HP
Hydrostatischer Antrieb	x
2 Vorwärtsgänge- 1 Rückwärtsgang	x
Geräuschpegel	101 db a 7m
Benzintankinhalt	21 L
Masse (L x B x H) in cm	280x149x178
Gewicht	620 kg

Staubbekämpfungsgerät mit großer Wurfweite auf Gestell mit variabler Höheneinstellung



Standardausrüstung

- ▶ Hydraulisches Hebesystem bis zu 3 m Höhe
- ▶ Ausführung für Befestigung am Boden
- ▶ Schnellanschlüsse
- ▶ Integrierter Steuerungskasten
- ▶ Integrierte Elektropumpe
- ▶ Wasserfilter 80 MESH am Zulauf + ein Filter vor den Düsen
- ▶ Wasserdruck-Manometer
- ▶ Kurbel zur Höhenverstellung

Optionen

- ▶ Automatische Schwenkkontrolle vom Steuerpult aus; der Aktionsradius kann von 0 bis 335° voreingestellt werden
- ▶ Funkfernsteuerung ein/aus der Pumpe, des Ventilators und der Schwenkung (wenn optional ausgerüstet)
- ▶ Pumpe für Zusatzmittel

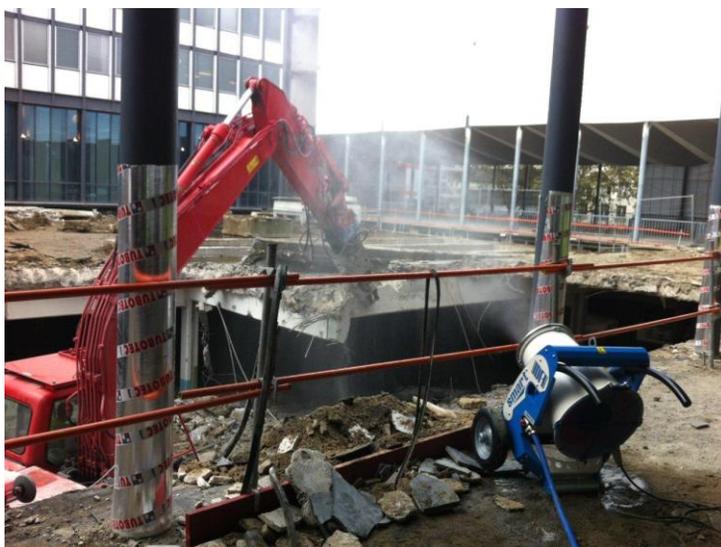
Technische Daten

DF7500 Elevator

Leistung des Motors	7.5 kW
Stromanschluss	3P+N+T 32A
Anschlussspannung	380 V - 50 Hz
Wasseranschluss	UNI45
Nenndruck	Min. 2 bar Max. 11 bar
Aktionsradius	30 - 40 m
Wasserverbrauch in l/min.- l/h	52,0 - 3120
Anzahl der Düsen	24
Manuelle Schwenkung	335°
Masse (L x B x H) in cm	253 x 160 x 262
Gewicht	1087 Kg
Empfohlene Stromleistung*	20 kW

* Bei Anschluss auf externem Aggregat

Kompaktes mobiles Staubbekämpfungsgerät



Technische Daten	DF SMART 2.2
Stromanschluss	2P+ T 16A IP67
Motor des Ventilators	2.2 kW 230V – 50Hz
Anzahl der Flügel - Typ	6 - aluminium
Luftstrom	90 m ³ /min
Anzahl der Düsen	12
Aktionsradius (bei Windstille)	10 m
Masse L x B x H	985 x 785 x 835 mm
Gewicht	77 kg
Wasserfilter	300 micron
Neigungswinkel	10° - 50°
Wasserdruck bei Zufuhr*	Wasserverbrauch
1,0 bar	3,6 liter /min
1,5 bar	4,5 liter /min
2,0 bar	5,0 liter /min
2,5 bar	5,8 liter /min

* 1 bar minimum, 5 bar maximum

230V



Schnellanschluss



Mobiles Staubbekämpfungsgerät bei Bautätigkeiten in Gebäuden



Abbruch mit Robotern



Abbruch mit Handwerkzeug



Sägen und Schneiden



Technische Daten		DF MINI		
Pumpe	230V – 50Hz – 2,6 A - 0,55 kW – 100 bar			
Neigung der Düsen	Von 80° bis 150°			
Neigung des Kopfes- auf/ab	25°/15°			
Lieferung mit 3 verschiedenen Düsen	Reichweite	Autonomie	Abdeckung	
« Lang »	8 m	1 h 20 min	83 m ²	
« Mittel »	7 m	2 h 25 min	64 m ²	
« Kurz »	5 m	5 h 18 min	33 m ²	
Wassertankinhalt	70 Liter			
Gewicht (ohne Wasser) – Masse L x B x H	70 kg - 710 x 600 x 1230/2150 mm			



DF Ecology ist ein Unternehmen von Tower Light Srl, deren Werke in Villanova d'Ardenghi in der Nähe von Mailand ihren Sitz haben. Die ISO-Zertifizierung 2001:2000 und der hohe Integrationsgrad der Abläufe von der Entwicklung bis zur Produktion garantieren eine hohe Qualität.



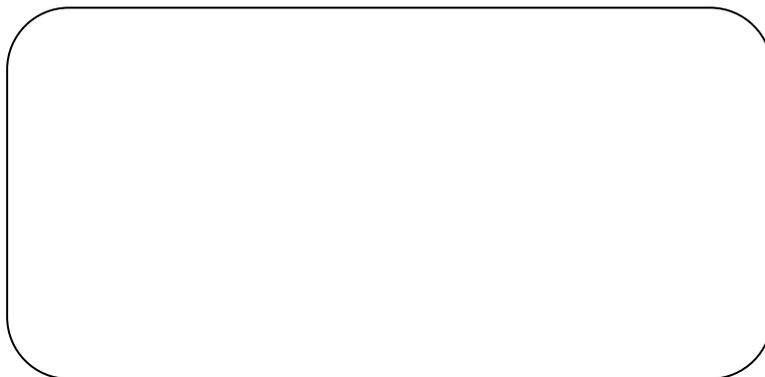
Vom Entwicklungsbüro angefangen bis hin zu den Produktionsstätten besteht unser proaktives Handeln darin den Kunden zufriedenzustellen. Mit hochmodernen Werkzeugen und hochqualifizierten Fachkräften können wir dies gewährleisten. Unsere flexible Fertigung erlaubt es uns, sowohl Standard- als auch hochkomplexe Produkte herzustellen.



In einer sich permanent weiterentwickelnden Welt arbeitet Tower Light kontinuierlich an Innovationen, um neuen Marktbedürfnissen mit wettbewerbsfähigen und dauerhaften Lösungen zu begegnen.



Vertrieben durch ihren Fachhändler



DF ECOLOGY ist eine Marke von Tower light srl
Via Stazione, 3bis – 27030 Villanova d'Ardenghi (PV) – Italien
Tel +39.0382.567 011 Fax +39.0382.400.247
www.dfecology.it